
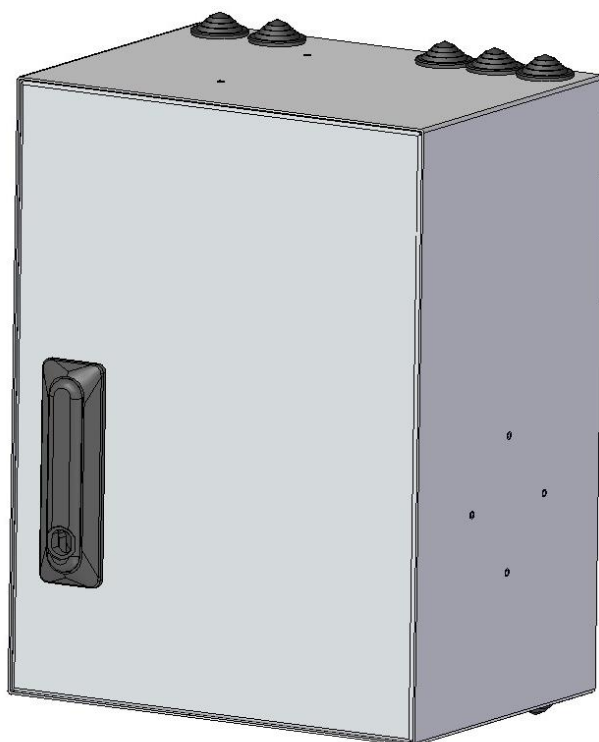


INSTRUKCJA MONTAŻOWA

	Wyposażenie systemu	FTTx
	Model	PSB
	Data sporządzenia dokumentu	25.01.2009
	Data aktualizacji	23.05.2016
	Wersja dokumentu	4
	Przygotował	Tomasz Kadłuczka



**Przełącznice światłowodowe dystrybucyjne
serii PSB**
(PSB72, PSB144, PSB192)

Producent zastrzega sobie prawo do dokonywania modyfikacji i udoskonalania produktu.
W związku z tym przedstawione na rysunkach i fotografiach produkty nieznacznie mogą odbiegać od stanu rzeczywistego.

Spis treści	
1. Dane techniczne	6. Montaż sprzęgaczy
2. Wyposażenie	7. Przygotowywanie kabla stacyjnego
3. Przygotowanie kabla światłowodowego liniowego	8. Montaż kabli stacyjnych
4. Montaż przełącznicy	9. Warunki BHP
5. Montaż kabli liniowych	10.

1. Dane techniczne.

dane	typ		
	PSB72	PSB144	PSB192
liczba pól komutacyjnych liniowych	12		
liczba pól komutacyjnych abonent.	72	144	192
typ kasety	SK-24-FCA		
maks. liczba kaset SK-KM1	4	7	9
liczba kaset św. liniowych	1		
maks. liczba sprzęgaczy BB	3	5	6
wymiary (szer. x wys. x głęb.) [mm]	340x450x250	340x590x250	340x730x250
stopień szczelności (EN60529)	IP41		
waga [kg]	~ 12,5	~ 14,5	~ 19
kolor	RAL 7035		

2. Wyposażenie.

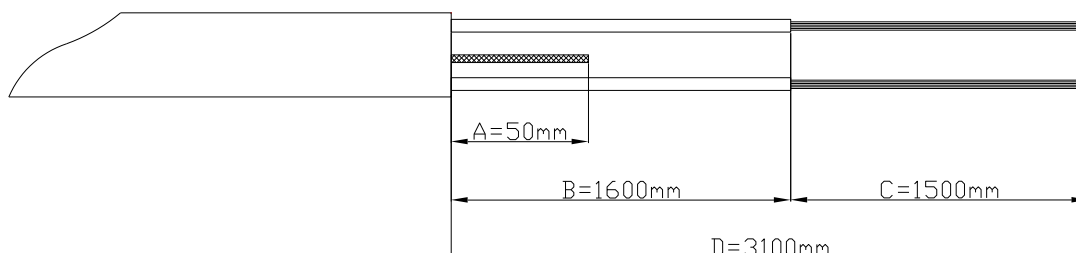
No	nazwa	szt.
1	przełącznica światłowodowa PSB	1
2	przepusty gumowe	według kompletacji
3	kasety światłowodowe	według kompletacji
4	pokrywka kasety światłowodowej	według kompletacji
5	komplet śrub mocujących	1 kpl.
6	naklejka opisowa	1
7	taśma piankowa montażowa 15x150 mm	1
8	opaski zaciskowe	1 kpl
9	instrukcja montażowa	1
10		



Pełna specyfikacja wyposażenia patrz tabela "Zestawienie zbiorcze materiałów"

3. Przygotowanie kabla światłowodowego liniowego.

Przygotować kabel światłowodowy według schematu zamieszczonego poniżej.
Na luźnej tubie wyznaczyć markerem długość „B”.



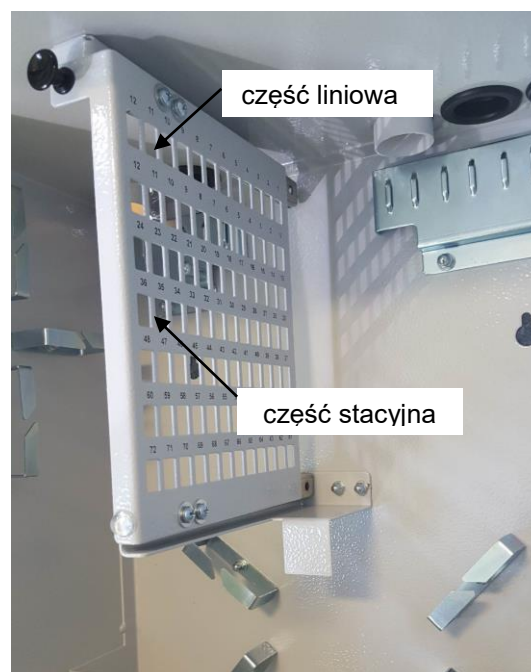
A = 50 mm, długość elementu wytrzymałościowego
 B = 1600 mm, długość luźnej tuby kabla liniowego
 C = 1500 mm, długość włókien światłowodowych wprowadzanych na kasetę spawów
 D = 3100 mm, długość obrania zewnętrznej powłoki kabla liniowego

4. Montaż przełącznicy.

Używając śrub montażowych znajdujących się w zestawie, zamontować przełącznicę do ściany.

Przez górne (opcjonalnie dolne) otwory wprowadzić rury osłonowe o średnicy $\varnothing 32$ mm. Długość wprowadzonej rury do przełącznicy, nie powinna przekraczać 1 cm.

W pole komutacyjne wpiąć adaptery zatraskowe. Pierwszy rząd adapterów przeznaczony jest do połączeń liniowych, pozostałe rzędy do połączeń abonenckich.

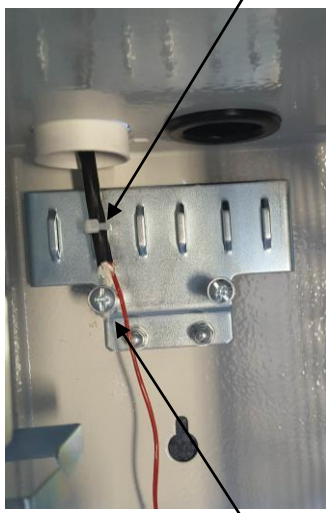


5. Montaż kabli liniowych.

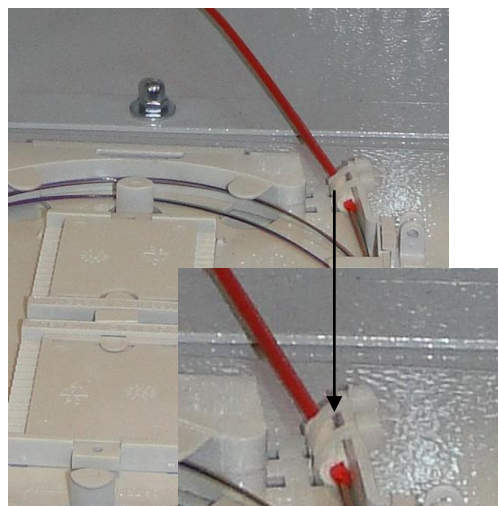
Kabel światłowodowy należy złapać za pomocą opaski zaciskowej. Należy pamiętać również o uchwyceniu elementu wytrzymałościowego za pomocą śruby.

Zdjąć powłokę tuby kabla liniowego na odcinku 1500 mm. Za pomocą opasek zaciskowych zamocować tubę kabla liniowego na pierwszej kasetę spawów, a włókna ułożyć na kasecie. W miejscu montażu tuby do kasety, zaleca się jej zabezpieczenie taśmą piankową.

montaż kabla światłowodowego za pomocą opaski zaciskowej



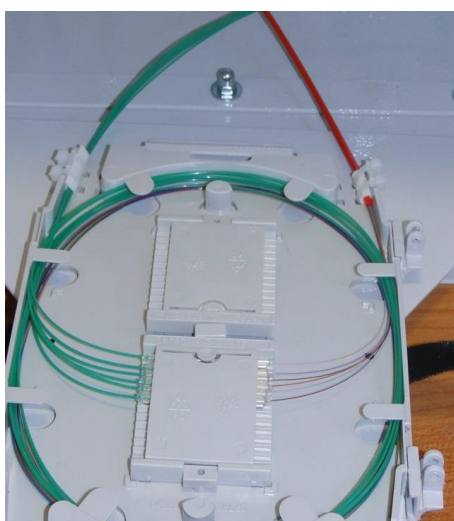
montaż elementu wytrzymałościowego do śruby mocującej



Zabezpieczenie luźnej tuby kabla liniowego za pomocą taśmy piankowej

Wprowadzić max. 12 szt. pigtaili na pierwszą kasetę spawów. W miejscu uchwycenia pigtaili opaskami zaciskowymi, zaleca się ich zabezpieczenie taśmą piankową. Dokonać procesu spawania z włóknami kabla liniowego. Pierwsza kaseca przeznaczona jest tylko do spawania włókien wejściowych sprzęgacza.

Złącza zespawanych pigtaili wpiąć w pole komutacyjne (część liniowa). Nadmiar luźnej tuby oraz pigtaili uwinąć w przeznaczonych do tego celu uchwytach.



Miejsca nawinięcia nadmiaru długości zapasu luźnej tuby oraz pigtaili

6. Montaż sprzęgacza w obudowie typu Black Box.

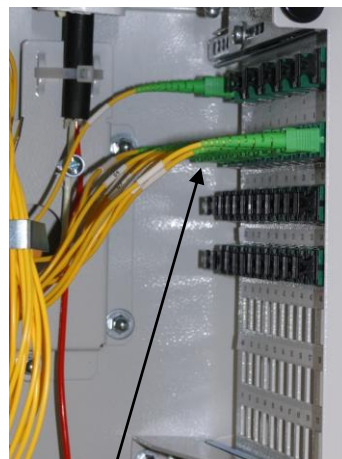
Sprzęgacz optyczny w obudowie typu Black Box umieścić w uchwycie montażowym. Przy użyciu taśmy rzepowej zamontować sprzęgacz do uchwytu.
 Nadmiar długości wyprowadzeń sprzęgacza uwinąć w przeznaczonych do tego celu uchwytach.
 Złącze wejściowe sprzęgacza wpiąć w część liniową pola komutacyjnego zgodnie z numeracją.
 Złącza wyjściowe wpiąć w część stacyjną pola komutacyjnego zgodnie z numeracją.



Montaż sprzęgacza w uchwycie



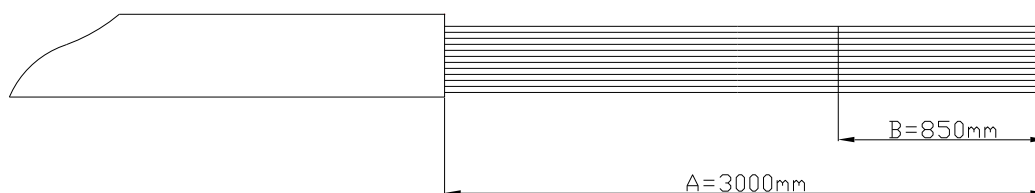
Uwinięcie nadmiaru długości wyprowadzeń sprzęgacza



Wpięcie złączy wyprowadzeń sprzęgacza w pole komutacyjne

7. Przygotowanie kabla światłowodowego stacyjnego.

Przygotować kabel światłowodowy stacyjny według schematu zamieszczonego poniżej.



A = 3000 mm, długość obrania zewnętrznej powłoki kabla stacyjnego
 B = 850 mm, długość włókien światłowodowych wprowadzanych na kasetę spawów

8. Montaż kabli stacyjnych.

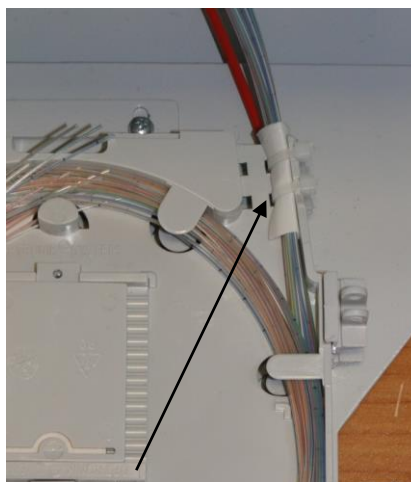
Z prawej strony od góry (opcjonalnie z dołu) przez zamontowaną rurę osłonową o średnicy $\varnothing 32$ mm wprowadzić kable stacyjne do przełącznicy. Używając opasek zaciskowych zamontować je w przełącznicy. Na odcinku 25 cm, od miejsca wprowadzenia do przełącznicy, zaleca się zabezpieczyć węzłem spiralny włókna w pokryciu 0,9 mm.

Zamontować kolejną kasetę spawów. W odległości 85 cm od końca obranego kabla stacyjnego, zamontować max. 12/24 szt. włókien do kasety spawów. W miejscu uchwycenia włókien kabla stacyjnego opaskami zaciskowymi, zaleca się zabezpieczenie ich taśmą piankową.

Montaż kabla światłowodowego za pomocą opaski zaciskowej



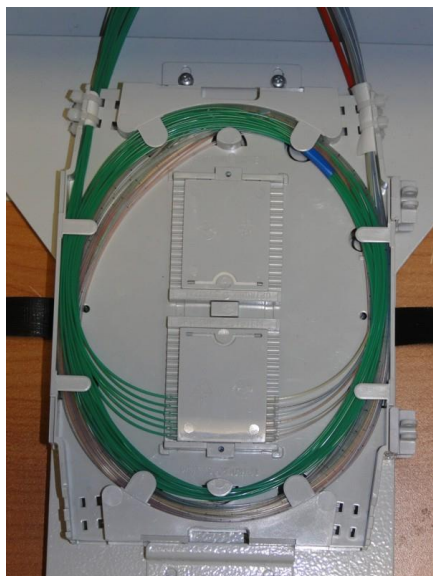
Zabezpieczenie włókien kabla stacyjnego węzłem spiralnym



Miejsce wprowadzenia włókien kabla stacyjnego na kasetę spawów i zabezpieczenie ich taśmą piankową

Na drugą kasetę wprowadzić max. 12/24 szt. pigtaili. W odległości 85 cm od końca pigtaili, zamontować je do kasety spawów. W miejscu uchwycenia pigtaili opaskami zaciskowymi, zaleca się zabezpieczenie ich taśmą piankową. Dokonać procesu spawania z włóknami kabla stacyjnego.

Nadmiar włókien kabla stacyjnego oraz pigtaili uwinąć w przeznaczonych do tego celu uchwytach. Na odcinku od kasety spawów do uchwytów umożliwiających nawinięcie nadmiaru włókien kabla stacyjnego, włókna w pokryciu 0,9 mm zaleca się zabezpieczyć węzłem spiralnym.



Miejsca nawinięcia nadmiaru długości zapasu włókien kabla stacyjnego oraz pigtaili

Zakańczanie pigtaili w kolejnych kasetach należy przeprowadzać według takiego samego schematu.

9. Warunki BHP i oznaczenia eksploatacyjne.



OSTRZEŻENIE!

Należy zachować szczególne środki ostrożności przy pracach prowadzonych w styczności z włóknami światłowodowymi (np. podczas spawania). Ich ułamane lub odcinane końce mogą łatwo wbijać się w skórę i być szczególnie niebezpieczne dla oczu, ust itp.

Niewidzialne promieniowanie laserowe jest niebezpieczne dla wzroku. Nie należy patrzeć bezpośrednio na koniec światłowodu zakończonego złączem, do wnętrza adaptera w przełącznicy ODF lub urządzeniu transmisyjnym. Znak ostrzegający przed promieniowaniem laserowym umieszczony jest na zewnątrz przełącznicy i oznaczony symbolem dla Klasa 3B (wg IEC-825 Klauzula 5.9)